



## Sonus XT

El dispositivo ultrasónico compacto de testeo para mantenimiento preventivo

La versatilidad del Sonus XT hace que sea ideal para trabajar en cualquier programa de mantenimiento de plantas, así como también el complemento perfecto para otras Tecnologías de mantenimiento predictivo (MPD). La detección del ultrasonido puede ser utilizado para detectar señales de advertencia tempranas de fallas en el equipo y para realizar inspecciones de conservación de energía.

Estas inspecciones pueden ser realizadas rápidamente y de manera segura por el personal de la planta con un entrenamiento mínimo. Un diagnóstico rápido y preciso de los problemas con el Sonus XT le ahorrará tiempo y dinero.



## Características y beneficios:

- Cuerpo de aluminio portátil, compacto y robusto que cabe en su bolsillo.
- Controles intuitivos que constan de cinco botones blandos.
- Es una unidad fácil de usar que convierte el ultrasonido en señales audibles y muestra las lecturas de los niveles de sonido instantáneo y máximo en decibeles.
- Accesorios versátiles y rápidamente intercambiables disponibles para aplicaciones aéreas y de contacto.
- Auriculares de alta calidad que pasan por detrás de la cabeza, compatibles con los cascos de obra.
- Se necesita un entrenamiento mínimo para realizar un programa de Mantenimiento predictivo.
- Detecte señales de advertencia tempranas sobre problemas en herramientas eléctricas y mecánicas mucho antes de que se conviertan en fallas.
- Encuentre Fugas y Ahorre en costos energéticos: Encontrar y reparar fugas de aire comprimido generalmente pueden reducir los costos energéticos en hasta un 30%.
- Recoja información de referencia y sobre las tendencias del rendimiento mecánico de las herramientas para actualizar el plan de mantenimiento.



US: +1 (941) 907 9128

LATAM: +1 (941) 704-4445

[iriss.com](http://iriss.com)

## Información Técnica

Distribuidor Autorizado: <https://www.ingelco.com/>

Sonus XT, Versión 1.0 Detector ultrasónico	
Frecuencia de operación	40 KHz
Funciones	Detección y conversión de señales ultrasónicas al espectro audible, muestra los niveles de sonido (dB), función de autoapagado.
Pantalla	Pantalla Iluminada de Cristal líquido
Conectores	Sonda ultrasónica de tipo jack, conector estéreo jack 3,5 mm
Alimentación	2 baterías AA
Voltaje de funcionamiento	2 baterías de 1,5 V
Duración de las baterías	Aproximadamente 24 horas funcionando con batería
Temperatura de funcionamiento	-10 °C ... +60 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C ... +60 °C
Grado de protección	Dispositivo: IP54
Directivas	2014/30/EU sobre compatibilidad electromagnética 2011/65/EU sobre la restricción en el uso de ciertas sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS)
Dimensiones	Sin la sonda: Longitud, ancho y altura: 130x85x30 mm Con la sonda AP50: Longitud: 170mm Sonda: Longitud 52 mm Ø 22 mm
Artículos suministrados	Detector ultrasónico, las sondas especificadas anteriormente, auriculares estéreo, maletín, manual del usuario



## Usos del Sonus XT:

Realiza inspecciones aéreas por ultrasonido en paneles cerrados de forma rápida y segura., como por ejemplo en equipos eléctricos que incluyen Interruptores, Conmutadores, Tableros eléctricos, Transformadores, Centros de control de motores, Paneles de monitoreo de procesos. De este modo se pueden detectar advertencias tempranas tales como:

- Arco eléctrico
- Seguimiento
- Corona

Con el sensor Parabólico opcional encuentre signos de Corona en equipos de subestaciones eléctricas en exteriores, tales como:

- Transformadores
- Aislantes
- Interruptores

Realizar inspecciones basadas en datos y recoger información de las tendencias de las herramientas mecánicas, como:

- Estado de los rodamientos
- Cavitación en bombas
- Cajas de cambios
- Bombas/Motores

Encuentre la oportunidad de Ahorrar Energía al realizar la detección de fugas y la inspección de energía en:

- Sistemas de aire comprimido
- Sistemas de vacío
- Aislantes y juntas
- Tubos condensadores
- Escotillas
- Calderas
- Intercambiadores de calor
- Válvulas
- Trampas de vapor

**IngelC**  
Ingeniería Eléctrica y Confidabilidad

**IRISS**

US: +1 (941) 907 9128

LATAM: +1 (941) 704-4445

[iriss.com](http://iriss.com)

<https://www.ingelco.com/>